

MADEIRA

Technisches Datenblatt

04.09.2019

POLYNEON No.75

Artikelbeschreibung	Maschinenstickgarn
Materialzusammensetzung	100% Polyester Filament
Feinheit	55 dtex x 2 / 50 den x 2
Aufmachung	2500m Spule / 10.000m Kone (in schwarz und weiß)
Nadelempfehlung	60/8

Echtheitsbewertungen Skala von 1 (sehr schlecht) bis 5 (sehr gut)

Waschechtheit (bei 95°C)	DIN EN ISO 105-C04/M & S C4A	4-5
Wasserechtheit (4 Stunden bei 37°C)	DIN EN ISO 105-E01/M & S C6	4-5
Reibechtheit trocken (10x Reiben auf trockenem weißen Stoff)	DIN EN ISO 105-X12/M & S C8	4
Reibechtheit nass (10x Reiben auf nassem weißen Stoff)	DIN EN ISO 105-X12/M & S C8	3-4
Echtheit bei Trockenreinigung	DIN EN ISO 105-D01	4-5
Hypochlorit-Bleichechtheit	DIN EN ISO 105-N01/M & S C10A	4-5
Bestimmung der Farblässigkeit von Gebrauchsgegenständen Teil 1: Prüfung mit Speichel simulanz DIN 53160-1		4-5
Bestimmung der Farblässigkeit von Gebrauchsgegenständen Teil 2: Prüfung mit Schweißsimulanz DIN 53160-2		4-5

Echtheitsbewertungen Skala von 1 (sehr schlecht) bis 8 (sehr gut)

Lichtechtheit mit Xenonbogenlicht	DIN EN ISO 105-B02	6-8
-----------------------------------	--------------------	-----

Farbstoffbedingt lässt sich dieser Wert nicht bei allen Farben erreichen.

Gerne nennen wir Ihnen Farben, die nach Automobilstandard hochlichtecht sind.

Mechanisch-Technologische Werte

Reißkraft (mittlere Höchstzugkraft in cN)	DIN EN ISO 2062	ca. 700cN
Dehnung (mittlere Höchstzugkraftdehnung in %)	DIN EN ISO 2062	ca. 18%
Kochschrumpf	DIN 53866 T2	< 1 %
Schmelzpunkt		>240°C

Pflegekennzeichnung



△ max. 20g/l active chlorine- max. 30°C - max. 30 min

Polyneon No.75 ist für die industrielle Wiederaufbereitung geeignet.

Farbkartennummer	83
------------------	----

Öko-Tex



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor. Die Informationen und Daten in diesem Dokument sind Richtlinien und keine zugesicherten Eigenschaften. Herstellungsbedingt können kleine Abweichungen eintreten.