



Com o seu brilho sofisticado, as linhas metálicas podem enriquecer muitos desenhos de bordados. No entanto, devido à sua estrutura especial, o seu uso pode ser um desafio. Neste tutorial, iremos fornecer dicas sobre como usar linhas metálicas para obter melhores resultados.

### Guia passo-a-passo: como bordar com linhas metálicas

1



#### Limpe a sua máquina

Primeiro, certifique-se de que a sua máquina está em excelentes condições de funcionamento, com guias de linha e caixa de bobina limpas e as agulhas certas para linha metálica.

2



#### Mude a agulha

Para linhas metálicas vale sempre a pena mudar a agulha se o tamanho certo não estiver na máquina e, idealmente, utilizar agulhas novas.

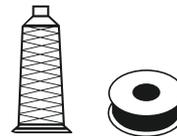
3



#### Ajuste a tensão da linha

Antes de ligar a sua máquina, verifique se a tensão da bobina e da linha superior é reduzida em comparação com as linhas de poliéster. Isto ajuda a evitar a rutura da linha e a obter resultados uniformes.

4



#### Tensão recomendada da linha

Linha de bobina 25 gf or cN  
Linha superior 80-100 gf or cN

5



#### Ficheiro de bordado e velocidade da máquina

Para obter resultados ideais, utilize um programa de bordado puncionado para linhas metálicas com uma densidade do ponto reduzida, e defina a velocidade da máquina para 650 - 750 pontos por minuto.

6



#### Densidade do ponto

Devido à sua textura, as linhas metálicas funcionam melhor com desenhos que não são demasiado densos e não têm ângulos afiados.

### Informação importante para utilização:

O tipo e o tamanho da agulha são indicados no cartaz de cores. O enfiamento é mais fácil com um olho de agulha maior. Preste atenção ao comprimento mínimo e máximo dos pontos da linha utilizada.